

## Resultado por Fornecedor



PREFEITURA MUNICIPAL DE PIRAPORA

Pregão Nº 00040/2023(SRP) - (Decreto Nº 10.024/2019)

### RESULTADO POR FORNECEDOR

#### 03.213.418/0001-75 - BUNKER COMERCIAL LTDA

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Critério de Valor (*)	Valor Unitário	Valor Global
1	<u>Câmara conservação</u>	Unidade	6	R\$ 19.204,5300	R\$ 13.700,0000	R\$ 82.200,0000

**Marca:** Novainstruments

**Fabricante:** Bunker

**Modelo / Versão:** NI 1760/280

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CAMARA PARA CONSERVAÇÃO DE HEMODERIVADOS / IMUNO / TERMOLABEIS de 280 LITROS: Câmara de conservação de vacinas, medicamentos e termolábeis; Refrigerador para armazenamento e conservação de vacinas, medicamentos e produtos termolábeis. Configuração vertical, com abertura de porta frontal. Gabinete externo em aço carbono com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática texturizada anti riscos. Montado sobre rodízios giratórios, com sistema de freios com acionamento frontal. Gabinete interno em aço inoxidável, composto por 6 prateleiras em aço inoxidável, perfuradas e deslizantes, com trava de segurança. Isolamento térmico em poliuretano injetado, espessura de 70mm; Sistema de iluminação interna do gabinete por LED, com acionamento; automático na abertura de porta e mediante comando do usuário com porta fechada. Porta de vidro triplo para proporcionar isolamento térmico adequado, com sistema antiembaçante, guarnição em alumínio, fechamento automático com vedação de perfil magnético. Contra porta em acrílico nas gavetas. Difusor de ar interno individual nas gavetas e prateleiras. Painel único em LCD. Sistema para reset. Temperatura controlada automaticamente através de sensor imerso em solução diatérmica. Sistema de alerta para falha de memória. Sistema indicador de nível de carga de baterias com alarme instantâneo de bateria fraca. Sistema de refrigeração por compressor hermético (1/8 – 1/10). Volume útil de armazenamento da câmara interna 280 litros. Refrigeração com sistema de ar forçado; Distribuição térmica homogênea no interior da câmara por sistema de ar forçado circulante; Degelo automático seco com evaporação de condensado por serpentina de gás aquecido; Meio refrigerante livre de CFC; Compressor hermético, selado, com alimentação elétrica por corrente alternada. Painel de comando e controle microprocessado controlando a temperatura entre 2 e 8°C, estabilizada em 4°C, com leitura decimal, com display na parte frontal superior do equipamento em LCD, com apresentação das informações em português da temperatura de momento, máxima e mínima, nível de bateria, visualização das temperaturas de todos os sensores. Multi sensores, ao menos um em cada gaveta, todos imersos em solução diatérmica, monitorando todo o ambiente da câmara interna, apresentando a temperatura individualmente no painel. Chave geral liga/desliga localizada na parte traseira, alta. Botão para silenciamento do alarme; Sistema de segurança para travamento de faixa de temperatura programável por senha; Memória interna para armazenamento de dados das variações de temperatura e eventos, com capacidade de armazenar dados por toda a vida útil do equipamento, sem apagar o histórico ou sobrepor dados. - Porta USB para exportação dos dados criptografados, por pen drive, gerando relatórios e gráficos em PDF. Alarme audiovisual de temperatura alta, baixa, falta de energia, porta aberta, falha de sensor, falha de memória, sistema de emergência em operação, manutenções preventivas. -Sistema de discagem para alerta de alteração de temperatura selecionada e falta de energia elétrica e porta aberta, 9 números de telefone selecionáveis; Sistema de auto teste das funções programadas e simulação de teste dos alarmes; Sistema backup de controle de temperatura para atuação com entrada automática de comando em situações de falha do sistema principal; -Sistema de emergência com baterias seladas com autonomia de 48 horas, no mínimo, quando da falta/falha no abastecimento de energia elétrica, com controlador de tensão. Alimentação elétrica 127 / 220 V – 50 ou 60 Hz; Certificado de Calibração RBC. Apresentar a Qualificação térmica de cada equipamento, tendo sido monitorado por 4 horas sem carga e 12 horas com carga, de 6 a 12 sensores, executada por laboratório metrológico qualificado, certificando a estabilidade e homogeneidade térmica, com relatórios que identifiquem cada equipamento devidamente assinados pelo profissional responsável. -Assistência técnica autorizada. Treinamento oferecido pela empresa . Garantia de 01 (um) ano, com atendimento in loco. Registro na ANVISA nº 80265180002

**Total do Fornecedor: R\$ 82.200,0000**

#### 37.000.324/0001-30 - LICITA RIO COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Critério de Valor (*)	Valor Unitário	Valor Global
2	<u>Câmara conservação</u>	Unidade	1	R\$ 19.204,5300	R\$ 15.500,0000	R\$ 15.500,0000

**Marca:** ELBER

**Fabricante:** ELBER

**Modelo / Versão:** CSV 280

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CAMARA PARA CONSERVAÇÃO DE HEMODERIVADOS/ IMUNO/TERMOLABEIS de 240 a 280 LITROS: Câmara de conservação de vacinas, medicamentos e termolábeis; Refrigerador para armazenamento e conservação de vacinas, medicamentos e produtos termolábeis. Configuração vertical, com abertura de porta frontal. -Gabinete externo em aço carbono com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática texturizada anti riscos. Montado sobre rodízios giratórios, com sistema de freios com acionamento frontal. -Gabinete interno em aço inoxidável, composto por no mínimo 6 prateleiras em aço inoxidável, perfuradas e deslizantes, com trava de segurança. - Isolamento térmico em poliuretano injetado, espessura mínima de 70mm; - Sistema de iluminação interna do gabinete por LED, com acionamento; automático na abertura de porta e mediante comando do usuário com porta fechada. -Porta de vidro triplo para proporcionar isolamento térmico adequado, com sistema antiembaçante, guarnição em alumínio, fechamento automático com vedação de perfil magnético. - Contra porta em acrílico nas gavetas. - Difusor de ar interno individual nas gavetas e prateleiras. - Painel único em LCD. - Sistema para reset. - Temperatura controlada automaticamente através de sensor imerso em solução diatérmica. - Sistema de alerta para falha de memória. - Sistema indicador de nível de carga de baterias com alarme. instantâneo de bateria fraca. - Sistema de refrigeração por compressor hermético (1/8 – 1/10). -Volume útil de armazenamento da câmara interna de 240 a 280 litros. - Refrigeração com sistema de ar forçado; -Distribuição térmica homogênea no interior da câmara por sistema de ar forçado circulante; -Degelo automático seco com evaporação de condensado por serpentina de gás aquecido; -Meio refrigerante livre de CFC; -Compressor hermético, selado, com alimentação

elétrica por corrente alternada. -Painel de comando e controle microprocessado controlando a temperatura entre 2 e 8°C, estabilizada em 4°C, com leitura decimal, com display na parte frontal superior do equipamento em LCD, com apresentação das informações em português da temperatura de momento, máxima e mínima, nível de bateria, visualização das temperaturas de todos os sensores. Multi sensores, ao menos um em cada gaveta, todos imersos em solução diatérmica, monitorando todo o ambiente da câmara interna, apresentando a temperatura individualmente no painel. -Chave geral liga/desliga localizada na parte traseira, alta. Botão para silenciamento do alarme; Sistema de segurança para travamento de faixa de temperatura programável por senha; - Memória interna para armazenamento de dados das variações de temperatura e eventos, com capacidade de armazenar dados por toda a vida útil do equipamento, sem apagar o histórico ou sobrepor dados. - Porta USB para exportação dos dados criptografados, por pen drive, gerando relatórios e gráficos em PDF. -Alarme audiovisual de temperatura alta, baixa, falta de energia, porta aberta, falha de sensor, falha de memória, sistema de emergência em operação, manutenções preventivas. -Sistema de discagem para alerta de alteração de temperatura selecionada e falta de energia elétrica e porta aberta, no mínimo 9 números de telefone selecionáveis; -Sistema de auto teste das funções programadas e simulação de teste dos alarmes; -Sistema backup de controle de temperatura para atuação com entrada automática de comando em situações de falha do sistema principal; -Sistema de emergência com baterias seladas com autonomia de 48 horas, no mínimo, quando da falta/falha no abastecimento de energia elétrica, com controlador de tensão. - Alimentação elétrica 127 / 220 V - 50 ou 60 Hz; -Certificado de Calibração RBC. - Apresentar a Qualificação térmica de cada equipamento, tendo sido monitorado por 4 horas sem carga e 12 horas com carga, de 6 a 12 sensores, executada por laboratório metrológico qualificado, certificando a estabilidade e homogeneidade térmica, com relatórios que identifiquem cada equipamento devidamente assinados pelo profissional responsável. -Assistência técnica autorizada. -Treinamento oferecido pela empresa. Garantia mínima de 01 (um) ano, com atendimento in loco. MARCA: ELBER MODELO: CSV 280 REGISTRO NA ANVISA: 80698750002

**Total do Fornecedor: R\$ 15.500,000**

**46.137.612/0001-21 - BIOQUALI EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS E ASSISTENCIA TECNICA LTDA**

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Critério de Valor (*)	Valor Unitário	Valor Global
3	<u>Câmara conservação</u>	Unidade	5	R\$ 14.677,2400	R\$ 14.200,0000	R\$ 71.000,0000

**Marca:** BIOTECNO

**Fabricante:** BIOTECNO

**Modelo / Versão:** BT 1100/140

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CAMARA PARA CONSERVAÇÃO DE HEMODERIVADOS/ IMUNO/ TERMOLABEIS DE 120 A 140 LITROS: CÂMARA DE CONSERVAÇÃO DE VACINAS, MEDICAMENTOS E TERMOLÁBEIS:- REFRIGERADOR PARA ARMAZENAMENTO E CONSERVAÇÃO DE VACINAS, MEDICAMENTOS E PRODUTOS TERMOLÁBEIS. CONFIGURAÇÃO VERTICAL, COM ABERTURA DE PORTA FRONTAL. - GABINETE EXTERNO EM AÇO CARBONO COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA TEXTURIZADA ANTI RISCOS. MONTADO SOBRE RODÍZIOS GIRATÓRIOS, COM SISTEMA DE FREIOS COM ACIONAMENTO FRONTAL. -GABINETE INTERNO EM AÇO INOXIDÁVEL, COMPOSTO POR NO MÍNIMO 6 PRATELEIRAS EM AÇO INOXIDÁVEL, PERFURADAS E DESLIZANTES, COM TRAVA DE SEGURANÇA. - ISOLAMENTO TÉRMICO EM POLIURETANO INJETADO, ESPESSURA MÍNIMA DE 70MM; -SISTEMA DE ILUMINAÇÃO INTERNA DO GABINETE POR LED, COM ACIONAMENTO; AUTOMÁTICO NA ABERTURA DE PORTA E MEDIANTE COMANDO DO USUÁRIO COM PORTA FECHADA. -PORTA DE VIDRO TRIPLO PARA PROPORCIONAR ISOLAMENTO TÉRMICO ADEQUADO, COM SISTEMA ANTIEMBAÇANTE, GUARNIÇÃO EM ALUMÍNIO, FECHAMENTO AUTOMÁTICO COM VEDAÇÃO DE PERFIL MAGNÉTICO. - CONTRA PORTA EM ACRÍLICO NAS GAVETAS. - DIFUSOR DE AR INTERNO INDIVIDUAL NAS GAVETAS E PRATELEIRAS. - PAINEL ÚNICO EM LCD. - SISTEMA PARA RESET. - TEMPERATURA CONTROLADA AUTOMATICAMENTE ATRAVÉS DE SENSOR IMERSO EM SOLUÇÃO DIATÉRMICA. - SISTEMA DE ALERTA PARA FALHA DE MEMÓRIA. - SISTEMA INDICADOR DE NÍVEL DE CARGA DE BATERIAS COM ALARME INSTANTÂNEO DE BATERIA FRACA. - SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO POR COMPRESSOR HERMÉTICO (1/8 - 1/10). - VOLUME ÚTIL DE ARMAZENAMENTO DA CÂMARA INTERNA DE 120 A 140 LITROS. - REFRIGERAÇÃO COM SISTEMADE AR FORÇADO; - DISTRIBUIÇÃO TÉRMICA HOMOGÊNEA NO INTERIOR DA CÂMARA POR SISTEMA DE AR FORÇADO CIRCULANTE; -DEGELO AUTOMÁTICO SECO COM EVAPORAÇÃO DE CONDENSADO POR SERPENTINA DE GÁS AQUECIDO; -MEIO REFRIGERANTE LIVRE DE CFC; - COMPRESSOR HERMÉTICO, SELADO, COM ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA POR CORRENTE ALTERNADA. -PAINEL DE COMANDO E CONTROLE MICROPROCESSADO CONTROLANDO A TEMPERATURA ENTRE 2 E 8°C, ESTABILIZADA EM 4°C, COM LEITURA DECIMAL, COM DISPLAY NA PARTE FRONTAL SUPERIOR DO EQUIPAMENTO EM LCD, COM APRESENTAÇÃO DAS INFORMAÇÕES EM PORTUGUÊS DA TEMPERATURA DE MOMENTO, MÁXIMA E MÍNIMA, NÍVEL DE BATERIA, VISUALIZAÇÃO DAS TEMPERATURAS DE TODOS OS SENSOES. MULTI SENSOES, AO MENOS UM EM CADA GAVETA, TODOS IMERSOS EM SOLUÇÃO DIATÉRMICA, MONITORANDO TODO O AMBIENTE DA CÂMARA INTERNA, APRESENTANDO A TEMPERATURA INDIVIDUALMENTE NO PAINEL. -CHAVE GERAL LIGA/DESLIGA LOCALIZADA NA PARTE TRASEIRA, ALTA. BOTÃO PARA SILENCIAMENTO DO ALARME; - SISTEMA DE SEGURANÇA PARA TRAVAMENTO DE FAIXA DE TEMPERATURA PROGRAMÁVEL POR SENHA; -MEMÓRIA INTERNA PARA ARMAZENAMENTO DE DADOS DAS VARIAÇÕES DE TEMPERATURA E EVENTOS, COM CAPACIDADE DE ARMAZENAR DADOS POR TODA A VIDA ÚTIL DO EQUIPAMENTO, SEM APAGAR O HISTÓRICO OU SOBREPOR DADOS. - PORTA USB PARA EXPORTAÇÃO DOS DADOS CRIPTOGRAFADOS, POR PEN DRIVE, GERANDO RELATÓRIOS E GRÁFICOS EM PDF. -ALARME AUDIOVISUAL DE TEMPERATURA ALTA, BAIXA, FALTA DE ENERGIA, PORTA ABERTA, FALHA DE SENSOR, FALHA DE MEMÓRIA, SISTEMA DE EMERGÊNCIA EM OPERAÇÃO, MANUTENÇÕES PREVENTIVAS. -SISTEMA DE DISCAGEM PARA ALERTA DE ALTERAÇÃO DE TEMPERATURA SELECIONADA E FALTA DE ENERGIA ELÉTRICA E PORTA ABERTA, NO MÍNIMO 9 NÚMEROS DE TELEFONE SELECIONÁVEIS; - SISTEMA DE AUTO TESTE DAS FUNÇÕES PROGRAMADAS E SIMULAÇÃO DE TESTE DOS ALARMES; -SISTEMA BACKUP DECONTROLE DE TEMPERATURA PARA ATUAÇÃO COM ENTRADA AUTOMÁTICA DE COMANDO EM SITUAÇÕES DE FALHA DO SISTEMA PRINCIPAL; -SISTEMA DE EMERGÊNCIA COM BATERIAS SELADAS COM AUTONOMIA DE 48 HORAS, NO MÍNIMO, QUANDO DA FALTA/FALHA NO ABASTECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA, COM CONTROLADOR DE TENSÃO. - ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA 127/220 V - 50 OU 60 HZ; -CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO RBC. - APRESENTAR A QUALIFICAÇÃO TÉRMICA DE CADA EQUIPAMENTO, TENDO SIDO MONITORADO POR 4 HORAS SEM CARGA E 12 HORAS COM CARGA, DE 6 A 12 SENSOES, EXECUTADA POR LABORATÓRIO METROLÓGICO QUALIFICADO, CERTIFICANDO A ESTABILIDADE E HOMOGENEIDADE TÉRMICA, COM RELATÓRIOS QUE IDENTIFIQUEM CADA EQUIPAMENTO DEVIDAMENTE ASSINADOS PELO PROFISSIONAL RESPONSÁVEL. ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA. - TREINAMENTO OFERECIDO PELA EMPRESA. GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO, COM ATENDIMENTO IN LOCO. GARANTIA: 12 MESES. ANVISA CLASSE II: 8057331.0001. MARCA: BIOTECNO. MODELO: BT 1100/140 CAPACIDADE INTERNA: 140 LITROS. FABRICANTE: BIOTECNO IND E COM LTDA. PROCEDÊNCIA: NACIONAL..

**Total do Fornecedor: R\$ 71.000,000**

**Valor Global da Ata: R\$ 168.700,0000**

(\*) É necessário detalhar o item para saber qual o critério de valor que é utilizado: Estimado ou Referência ou Máximo Aceitável.



Voltar